

<b>COSTITUZIONE</b>	17 novembre 2000
<b>FORMA GIURIDICA</b>	Associazione
<b>PERSONALE</b>	ca. 20 collaboratori
<b>RESPONSABILE E PARTNER DI PROGETTO</b>	SvizzeraEnergia/UFE Ufficio federale dell'energia
<b>PRESIDENTE</b>	Martin Landolt, Consigliere nazionale GL, dal 2014
<b>ASSOCIATI</b>	ca. 100 fra cantoni, città, comuni ed enti privati
<b>SEDI</b>	Operatività a livello nazionale dalle sedi di Berna (centrale), Hünenberg ed Ecublens (agenzie), Canobbio (filiale)
<b>UFFICI D'INGEGNERIA CERTIFICATI</b>	Assistenza locale ai clienti effettuata da ingegneri specializzati provenienti da più di 52 uffici certificati.

## MISSION

In quanto partner di progetto di SvizzeraEnergia energo fornisce un contributo sostanziale per l'obiettivo del programma federale «Riduzione del 20% delle emissioni di CO<sub>2</sub> entro il 2020».

## VISION

energo è il più importante centro competenza svizzero per l'efficientamento energetico globale negli edifici esistenti.

## COMPETENZE CHIAVE

Consulenze, servizi specializzati di engineering e corsi di perfezionamento nel settore «Energia e impiantistica».

## RAMI DI ATTIVITÀ

Impiantistica e formazione continua.

## SERVIZI DI IMPIANTISTICA

- Analisi dei consumi (corrente elettrica, riscaldamento, acqua, CO<sub>2</sub>)
- Ottimizzazione dell'impiantistica aziendale
- Ammodernamento dell'impiantistica

## SERVIZI DI PERFEZIONAMENTO

- Oltre 50 seminari di una giornata su tematiche energetiche per il personale aziendale, tecnici e dirigenti.
- Offerta di un corso per diploma federale e perfezionamento CAS in ambito dell'ottimizzazione impiantistica.

## SEGMENTI CLIENTI

Pubblica amministrazione, settore servizi, mercato degli alloggi.

## CLIENTI

Oltre 1'400 clienti o abbonamenti di ottimizzazione energetica.

## RISULTATI DI RISPARMIO

2016: energo ha permesso di raggiungere un risparmio energetico di oltre 178 GWh ovvero 636 TJ di energia (calore, elettricità, acqua), equivalenti circa ad un risparmio sui costi energetici di circa CHF 20.5 milioni, ovvero un consumo annuo di 14'100 abitazioni unifamiliari. La riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> è stata di circa 39'500 tonnellate.

## PARTECIPAZIONE AI SEMINARI

Nel 2016, più di 250 partecipanti hanno preso parte ai seminari.

Ottimizzazione,  
ammodernamento,  
riduzione dei costi  
a lungo termine.