

<b>COSTITUZIONE</b>	17 novembre 2000
<b>FORMA GIURIDICA</b>	Associazione
<b>PERSONALE</b>	ca. 20 collaboratori
<b>RESPONSABILE E PARTNER DI PROGETTO</b>	SvizzeraEnergia/UFE Ufficio federale dell'energia
<b>PRESIDENTE</b>	Martin Landolt, Consigliere nazionale GL, dal 2014
<b>ASSOCIATI</b>	ca. 70 fra cantoni, città, comuni ed enti privati
<b>SEDI</b>	Operatività a livello nazionale dalle sedi di Berna (centrale), Hünenberg ed Ecublens (agenzie), Canobbio (filiale)
<b>UFFICI D'INGEGNERIA CERTIFICATI</b>	Assistenza locale ai clienti effettuata da ingegneri specializzati provenienti da più di 75 uffici certificati.

## MISSION

In quanto partner di progetto di SvizzeraEnergia energo fornisce un contributo sostanziale per l'obiettivo del programma federale «Riduzione del 20% delle emissioni di CO<sub>2</sub> entro il 2020».

## VISION

energo è il più importante centro competenza svizzero per l'efficientamento energetico globale negli edifici esistenti.

## COMPETENZE CHIAVE

Consulenze, servizi specializzati di engineering e corsi di perfezionamento nel settore «Energia e impiantistica».

## RAMI DI ATTIVITÀ

Impiantistica e formazione continua.

## SERVIZI DI IMPIANTISTICA

- Analisi dei consumi (corrente elettrica, riscaldamento, acqua, CO<sub>2</sub>)
- Ottimizzazione dell'impiantistica aziendale
- Ammodernamento dell'impiantistica

## SERVIZI DI PERFEZIONAMENTO

- Oltre 50 seminari di una giornata su tematiche energetiche per il personale aziendale, tecnici e dirigenti.
- Offerta di un corso per diploma federale e perfezionamento CAS in ambito dell'ottimizzazione impiantistica.

## SEGMENTI CLIENTI

Pubblica amministrazione, settore servizi, mercato degli alloggi.

## CLIENTI

Oltre 1'000 clienti o abbonamenti di ottimizzazione energetica.

## RISULTATI DI RISPARMIO

2014: energo ha permesso di raggiungere un risparmio energetico di oltre 221 GWh o 795TJ di energia (calore, elettricità, acqua), equivalenti circa ad un risparmio sui costi energetici di circa CHF 25 milioni, ovvero un consumo annuo di 18'500 abitazioni unifamiliari. La riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> è stata di circa 49'500 tonnellate.

## PARTECIPAZIONE AI SEMINARI

Nel 2014, più di 600 partecipanti hanno preso parte ai seminari.

Ottimizzazione,  
ammodernamento,  
riduzione dei costi  
a lungo termine.